

HV607

VOLQUETA



**NAVITRANS
INTERNATIONAL®**



www.navitrans.com.co



VOLQUETA HV607

Pensada para aquellos trabajos controlados por bascula, ofrece una mejor capacidad de carga útil.



CONFORT

La Serie HV™ de INTERNATIONAL® se diseñó de adentro hacia afuera, de acuerdo a la filosofía DriverFirst™, donde el cuidado, la comodidad y la seguridad de los conductores son primordiales.

VERSATILIDAD

A menudo la productividad es el resultado de la versatilidad. No hay nada más versátil que la serie HV, con múltiples configuraciones y dimensiones, con diversas posiciones y capacidades de ejes, y opciones para cubrir múltiples aplicaciones.



INFORMACIÓN TÉCNICA RELEVANTE

- + Configuración: PLUS
- + Peso Bruto vehicular: 28.000 Kg.
- + Carga Util calculada: 16.800 kg
- + Transmisión manual EATON FULLER de 10 velocidades.
- + Volco HARDOX de 14 metros cúbicos de capacidad.
- + Eje Tandem MERITOR



**NAVITRANS
INTERNATIONAL®**

*Las imágenes son ilustrativas. Las especificaciones técnicas están sujetas a cambios sin previo aviso del fabricante. Los pesos son estimados, y pueden variar dependiendo de la cantidad de fluidos, pasajeros, accesorios etc.

MOTOR

MARCA	CUMMINS
REFERENCIA	L9
DESPLAZAMIENTO	8.900 c.c
NÚMERO CILINDROS	6 EN LINEA
POTENCIA MAX (PS/rpm)	370 hp @ 2100 rpm
PAR MÁXIMO (Nm/rpm)	1250 lb.pie @ 1200 rpm
EMISIONES	EPA 2021

TRANSMISIÓN

MARCA	Eaton
ACCIONAMIENTO	Manual
VELOCIDADES	10
RELACIONES DE TRANSMISIÓN	12.69 - 0.74. Reversa: 13.75

FRENOS

PRINCIPAL	Neumático (100% AIRE)
ESTACIONAMIENTO	Activado por resorte en la cámara
AUXILIAR	Freno de motor (a las válvulas)

EJES

CAPACIDAD CARGA DELANTERA	16.000 lb
CAPACIDAD CARGA TRASERA	48.500 lb

SUSPENSIÓN

DELANTERA	Multihojas con amortiguadores Tandem de muelles con viga igualadora y barras tensoras
TRASERA	

DIMENSIONES

LONGITUD TOTAL mm	8.031
ANCHO mm	2.586
ALTO (mm)	2.990
DISTANCIA ENTRE EJES (WB)	5.105
VOLADIZO DELANTERO (VA)	1.021
VOLADIZO TRASERO (VP)	1.219
PESO	11.086

OTROS

DIRECCIÓN	HIDRÁULICA
MEDIDA LLANTAS	DEL: 315/80R22.5, TRAS: 12R22.5
CAPACIDAD COMBUSTIBLE	70 GALONES
VOLTAJE	12 Voltios
BATERÍAS	(3) 1.980 CCA Total

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- + Aire acondicionado.
- + Asiento de conductor con suspensión neumática.
- + Vidrios eléctricos.
- + Espejos eléctricos con desempañador.
- + Rines de acero.
- + Columna de dirección abatible.

GARANTÍA

Chasis: 12 meses libre de kilometraje
Motor: 24 meses libre de kilometraje



CONTACTA UN ASESOR
 300 4977885

www.navitrans.com.co